



ARS42-M140.05 K3 S21E

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10001015-01**

Broche haute fréquence pour dressage de meules

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	667 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	40.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

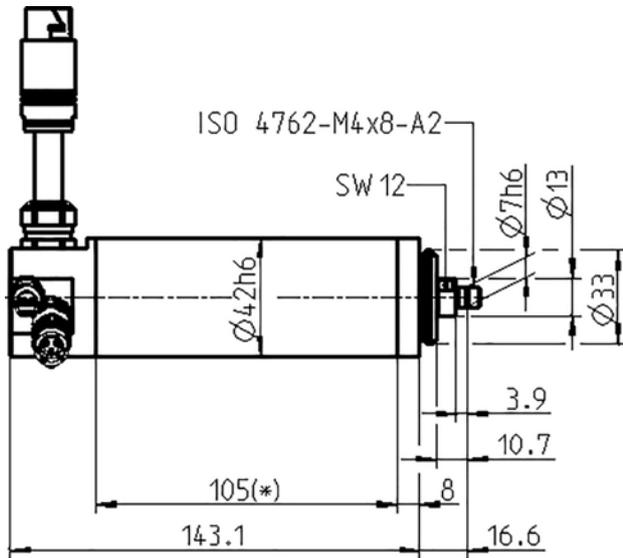
Non refroidi

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,57	0,33	0,25	[kW]
Couple	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Tension	71	60	46	[V]
Courant	8,4	5,3	5,5	[A]

ARS42-M140.05 K3 S21E

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10001015-01**



Dimensions

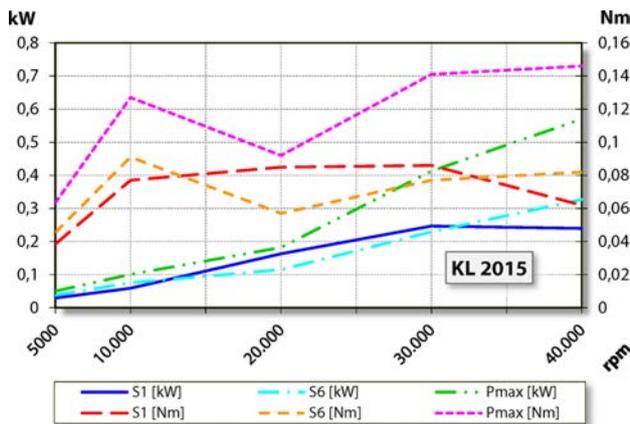


Diagramme de la courbe de puissance

Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Reconnaissance tactile	Capteur d'émission acoustique
Protection du moteur	PTC 160 °C
Diamètre du boîtier	42 mm
Refroidissement	Non refroidi
Dissipation de la chaleur	Par le support de broche
Température du carter	< + 45 °C
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Réception d'outil	Meule Ø maximal 20 mm t maximal = 4 - 6 mm
Plage de serrage	Ø 7h6 - M4
Marche à droite	
Connecteur	9 pôles (I-TEC) Longueur du câble 3 m (Phases du moteur) 3 pôles Longueur du câble 3,5 m (Capteurs)
Poids	~ 1 kg
Planéité de la surface de réception	< 1 µ