



ARS42-M140.05 K3 S21E

手动换刀

产品编号 10001015-01

砂轮修整电主轴

轴承

混合球轴承 (个)	2
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	667 Hz
电机极数 (成对)	1
额定转速	40.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

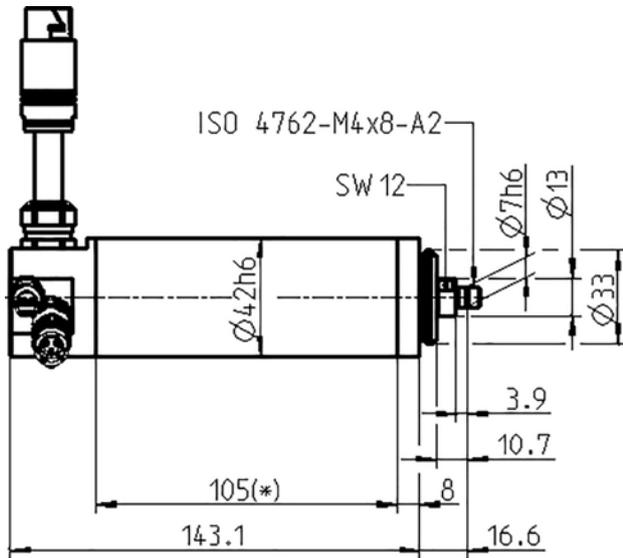
无冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	0,57	0,33	0,25	[kW]
扭矩	0,147	0,091	0,086	[Nm]
电压	71	60	46	[V]
电流	8,4	5,3	5,5	[A]

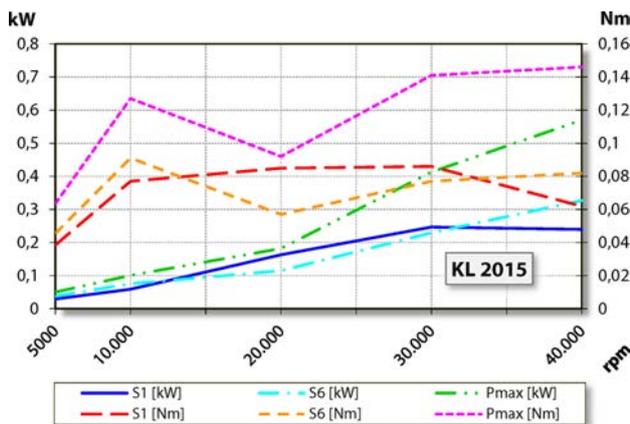
ARS42-M140.05 K3 S21E

手动换刀

产品编号 10001015-01



尺寸



功率图

无冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

转速表	磁敏电阻 (TTL) 信号数 = 6
接触识别	声发射传感器
电机保护	PTC 160° C
外壳直径	42 mm
冷却	无冷却
散热	通过电主轴托架
外壳温度	< + 45° C
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换刀
	磨具
刀架	最大 Ø 20 mm 最大 t = 4 - 6 mm
夹紧范围	Ø 7h6 - M4
右转	
设备插头	9针 (I-TEC) 电缆长度 3 m (电机相位) 3针 电缆长度 3,5 m (传感器)
重量	~ 1 kg
接收面轴向跳动	< 1 µ