



ARS42-M140.05 K3 S21E

मैन्युअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10001015-01

ग्राइंडिंग व्हील को हुइंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइम्बंड जात विचारण (गण)	2
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	667 Hz
मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	40.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

विद्युत शक्तिमान

क्लिंग नहीं

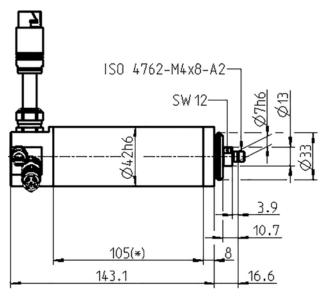
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पाँवर	0,57	0,33	0,25	[kW]
टॉर्क	0,147	0,091	0,086	[Nm]
वोल्टेज	71	60	46	[V]
धारा	8,4	5,3	5,5	[A]





ARS42-M140.05 K3 S21E

मैन्युअल उपकरण बदलना आइटम नंबर 10001015-01



माप



पॉवर चित्र

क्लिंग नहीं

मेल संयोजक

रन-रीसीविंग सतह

भार

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं ट्रांसमीटर (TTL) इंजन गति सेंसर सिग्नल = 6 स्पर्श मान्यता ध्वनिक उत्सर्जन सेंसर PTC 160° C मोटर स्रक्षा हाउज़िंग व्यास: 42 मिमी कूलिंग क्लिंग नहीं स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम हीट अपव्यय से < + 45° C हाउज़िंग का तापमान ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान + 10° C ... + 45° C सीलिंग हवा स्रक्षा IP54 (सीलिंग एयर चालू की गई) औजार विनियम मैन्युअल उपकरण बदलना ग्राइडिंग बॉडी अधिकतम Ø 20 मिमी उपकरण का स्थिरता अधिकतम t = 4 - 6 मिमी चिकंग क्षमता Ø 7h6 - M4 दक्षिणावर्त 9 पिन (I-TEC) केबल लंबाई 3 m (मोटर चरणों)



3 पिन

~ 1 किग्रा

< 1 µ

केबल लंबाई 3,5 m (संवेदक प्रोदयौगिकी)