



## ARS42-M140.05 K3 S21E

### Troca manual da ferramenta

Número de artigo **10001015-01**

Spindle HF para a retificação de discos abrasivos

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	667 Hz
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	40.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

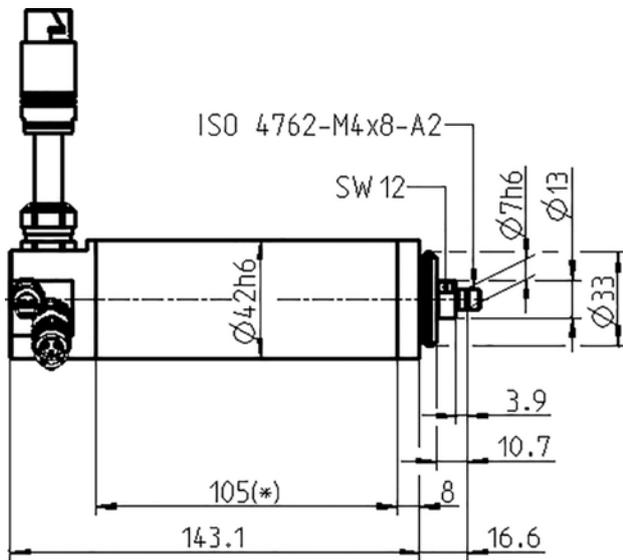
### Valores de potência

Não refrigerado

	P <sub>máx.</sub> /5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,57	0,33	0,25	[kW]
Binário	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Tensão	71	60	46	[V]
Corrente	8,4	5,3	5,5	[A]

**ARS42-M140.05 K3 S21E**

Troca manual da ferramenta  
Número de artigo **10001015-01**



Dimensões

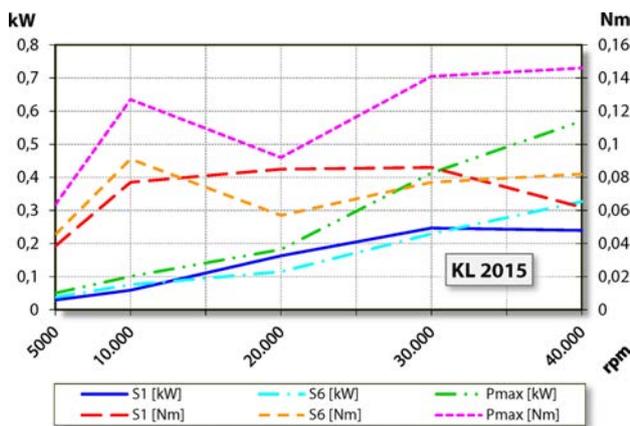


Diagrama de potência

Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

**Características**

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Reconhecimento do contato	Ruído estrutural (sensor de emissão acústica)
Proteção do motor	PTC 160 °C
Diâmetro da caixa	42 mm
Refrigeração	Não refrigerado
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Suporte para a ferramenta	Corpo de retificação Ø máximo 20 mm t máximo 4 - 6 mm
Capacidade de fixação	Ø 7h6 - M4
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos (I-TEC) Comprimento do cabo 3 m (Fases do motor) 3 polos Comprimento do cabo 3,5 m (Sensores)
Peso	~ 1 kg
Deslocamento axial da superfície de apoio	< 1 µ