



ARS72-M416.09 S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10004022-05**

SF-Spindel zum Abrichten von Schleifscheiben

Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	533 Hz
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenndrehzahl	16.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	3,4	2,6	2,2	[kW]
Drehmoment	2,226	1,793	1,413	[Nm]
Spannung	367	367	361	[V]
Strom	10	7,4	6,3	[A]

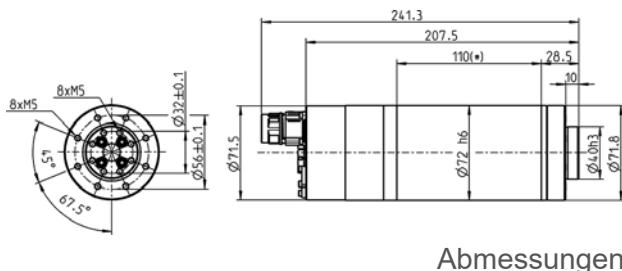
Leistungswerte

Druckluftgekühlt

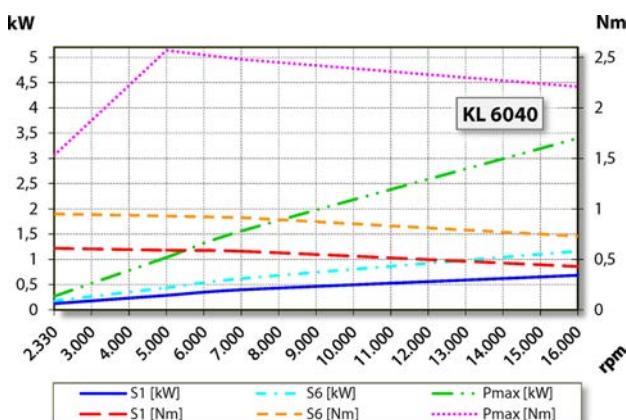
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	3,4	1,2	0,68	[kW]
Drehmoment	2,57	0,95	0,61	[Nm]
Spannung	370	301	259	[V]
Strom	11,5	5,2	3,8	[A]

ARS72-M416.09 S5

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. 10004022-05



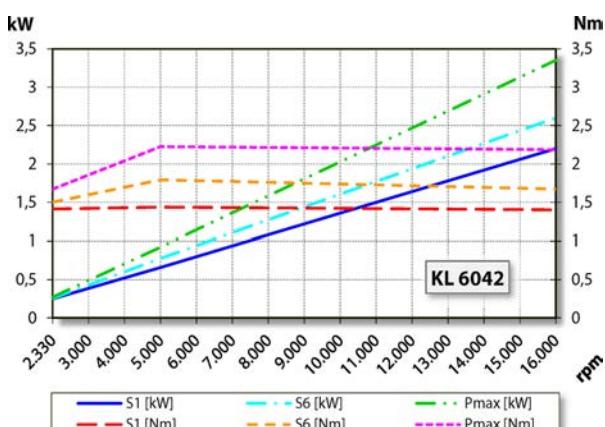
Abmessungen



Leistungsdiagramm

Druckluftgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem
Motorenprüfstand.



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem
Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber

Feldplatte (TTL)
Anzahl Signale = 6

Motorschutz

PTC 130 °C
Pt1000

Gehäuse

Edelstahl

Gehäusedurchmesser

72 mm

Kühlung

Druckluftgekühlt
Flüssigkeitsgekühlt

Wärmeableitung

Über den Spindelträger

Gehäsetemperatur

< + 45 °C

Betriebsumgebungstemperatur

+ 10 °C ... + 45 °C

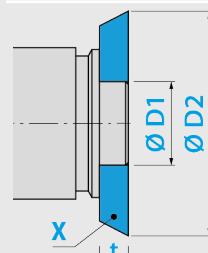
Sperrluft

Schutzart

IP54

(Sperrluft eingeschaltet)

Manueller
Werkzeugwechsel



Werkzeugaufnahme:

X = Schleifkörper

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

Rechtslauf und Linkslauf

Gerätestecker

9-pol (SpeedTEC)

Gewicht

~ 4,1 kg

Planlauf Aufnahmefläche

< 2 µ