



ARS72-M416.09 S5

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10004022-05**

Broche haute fréquence pour dressage de meules

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	3
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	533 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	16.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	[kW]
Puissance nominale	3,4	2,6	2,2	
Couple	2,226	1,793	1,413	[Nm]
Tension	367	367	361	[V]
Courant	10	7,4	6,3	[A]

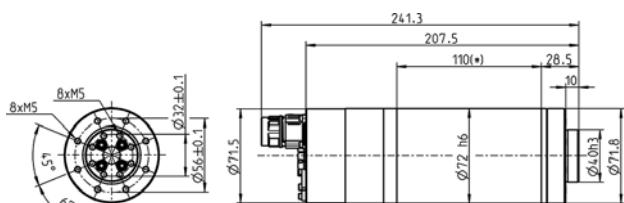
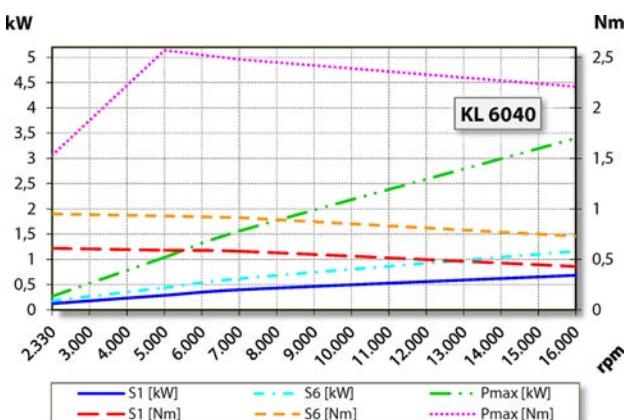
Valeurs de puissance

Refroidi par air comprimé

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	[kW]
Puissance nominale	3,4	1,2	0,68	
Couple	2,57	0,95	0,61	[Nm]
Tension	370	301	259	[V]
Courant	11,5	5,2	3,8	[A]

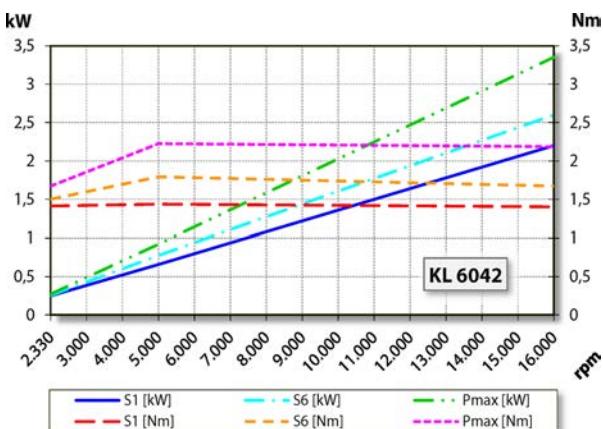
ARS72-M416.09 S5

Changement d'outil manuel

 Numéro de article **10004022-05**

Dimensions

Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par air comprimé

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse

 Disque fixe (TTL)
Nombre de signaux = 6

Protection du moteur

 PTC 130 °C
PT1000

Carter

acier inoxydable

Diamètre du boîtier

72 mm

Refroidissement

 Refroidi par air comprimé
Refroidi par liquide

Dissipation de la chaleur

Par le support de broche

Température du carter

< +45 °C

Température ambiante de service

+10 °C ... +45 °C

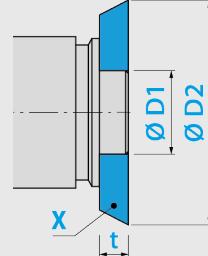
Air de retenue

 Type de protection
(air d'arrêt enclenché)

IP54

Changement d'outil

Changement d'outil manuel



Réception d'outil :

X = Meule

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

Marche à droite et marche à gauche

Connecteur

9 pôles (SpeedTEC)

Poids

~ 4,1 kg

Planéité de la surface de réception

 < 2 μ