



ARS72-M416.09 S5

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10004022-05**

Mandrino HF per la ripassatura delle mole

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	533 Hz
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	16.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	3,4	2,6	2,2	[kW]
Coppia	2,226	1,793	1,413	[Nm]
Tensione	367	367	361	[V]
Corrente	10	7,4	6,3	[A]

Valori di potenza

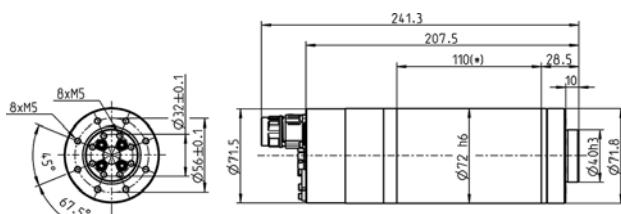
Raffreddato ad aria compressa

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	3,4	1,2	0,68	[kW]
Coppia	2,57	0,95	0,61	[Nm]
Tensione	370	301	259	[V]
Corrente	11,5	5,2	3,8	[A]

ARS72-M416.09 S5

Cambio manuale dell'utensile

Articolo 10004022-05



Misurazione

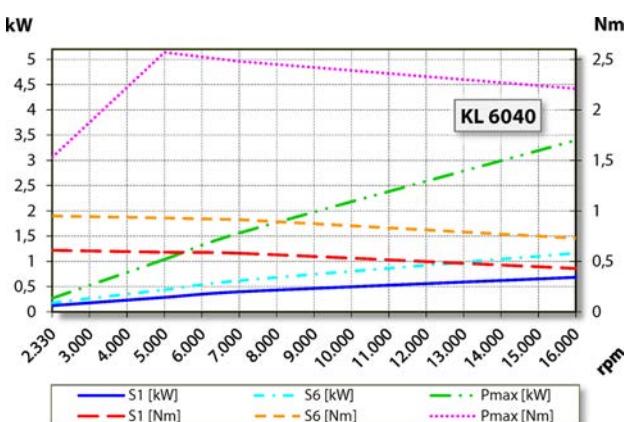


Diagramma di potenza Raffreddato ad aria compressa

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

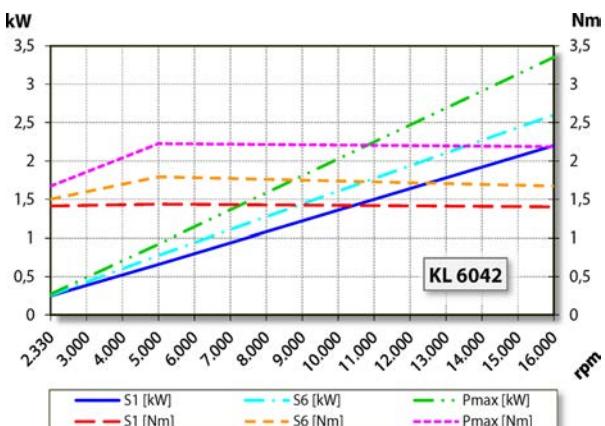


Diagramma di potenza Raffreddato a liquido

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri

Magnetoresistore (TTL)
Numero segnali = 6

Salvamotore

PTC 130°C
Pt1000

Carcassa

Acciaio inox

Diametro della carcassa

72 mm

Raffreddamento ad aria compressa
raffreddato a liquido

Dissipazione di calore

Tramite il portamandrino

Temperatura della carcassa

< + 45°C

Temperatura ambiente di
funzionamento

+ 10°C ... + 45°C

Barriera pneumatica

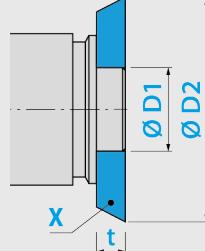
Grado di protezione

IP54

(barriera pneumatica inserita)

Cambio utensile

Cambio manuale
dell'utensile



Portautensili:

X = mola

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

Corsa destra e corsa sinistrorsa

a 9 poli (SpeedTEC)

Peso

~ 4,1 kg

Oscillazione assiale superficie di
appoggio

< 2 μ