



ARS72-M416.09 S5

手動ツール交換

製品番号 10004022-05

HFスピンドル-研削砥石用ドレススピンドル

ベアリング

高精度ハイブリッド・
ボールベアリング (個数)

3

無交換グリース潤滑

メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術

3相非同期モーター
(ブラシレス、センサレス)

周波数

533 Hz

モーターポール数 (対)

2

定格回転数

16.000 rpm

加速/減速値
毎秒

10 000 rpm
(他の値はご相談に応じます)

出力値

液体冷却

| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 3,4 | 2,6 | 2,2 | [kW] |
| トルク | 2,226 | 1,793 | 1,413 | [Nm] |
| 電圧 | 367 | 367 | 361 | [V] |
| 電流 | 10 | 7,4 | 6,3 | [A] |

出力値

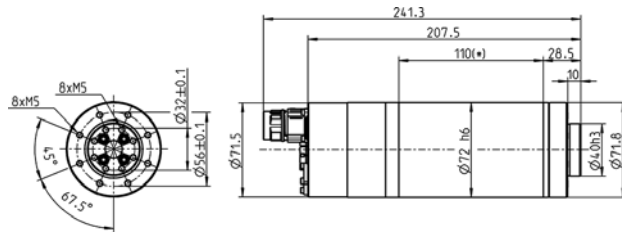
圧縮空気冷却

| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 3,4 | 1,2 | 0,68 | [kW] |
| トルク | 2,57 | 0,95 | 0,61 | [Nm] |
| 電圧 | 370 | 301 | 259 | [V] |
| 電流 | 11,5 | 5,2 | 3,8 | [A] |

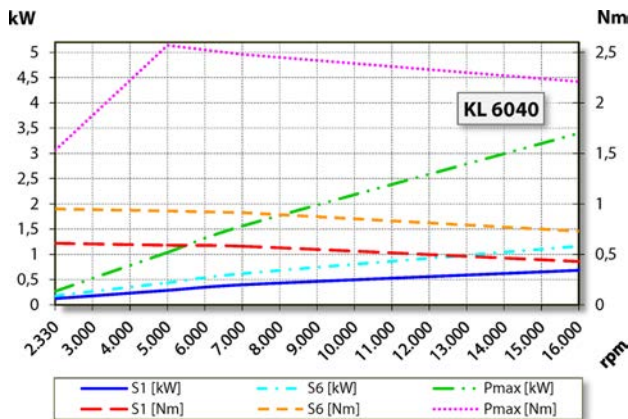
ARS72-M416.09 S5

手動ツール交換

製品番号 10004022-05



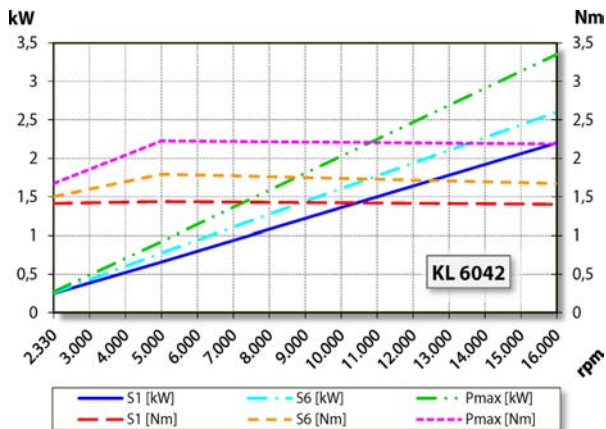
寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



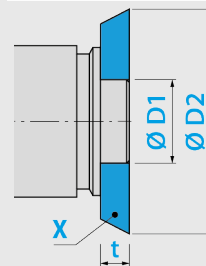
出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 回転数モニタリング | トランスミッター (TTL) 信号数 = 6 |
| モーター保護 | PTC 130° C Pt1000 |
| ハウジング | ステンレススティール |
| ハウジング外径 | 72 mm |
| 冷却 | 圧縮空気冷却 液体冷却 |
| 熱伝導 | スピンドルホルダーを 介して |
| ハウジング温度 | < + 45° C |
| 動作周囲温度 | + 10° C ... + 45° C |
| シーリング・エア | |
| 保護等級 (シール・エア・オン) | IP54 |
| ツール交換 | 手動ツール交換 |



工具ホルダー:
X = 研削ホイール
D1 = 40 h3 mm
D2 = 100 mm
t = 10 - 20 mm

| | |
|--------------|----------------|
| 時計回りおよび反時計回り | |
| カップラープラグ | 9ピン (SpeedTEC) |
| 重量 | ~ 4,1 kg |
| モニタリング面軸方向振れ | < 2 μ |