



ARS72-M416.09 S5

Manuel alet değişimi

Eşya numarası **10004022-05**

Taşılama disklerini düzeltmek için SF mil

Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	3
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

Motor

Motor teknolojisi	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	533 Hz
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	16.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

Güç değerleri

Sıvı ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	3,4	2,6	2,2	[kW]
Tork	2,226	1,793	1,413	[Nm]
Gerilim	367	367	361	[V]
Akım	10	7,4	6,3	[A]

Güç değerleri

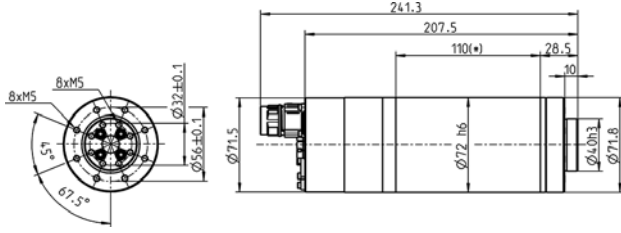
Basıncılı hava ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	3,4	1,2	0,68	[kW]
Tork	2,57	0,95	0,61	[Nm]
Gerilim	370	301	259	[V]
Akım	11,5	5,2	3,8	[A]

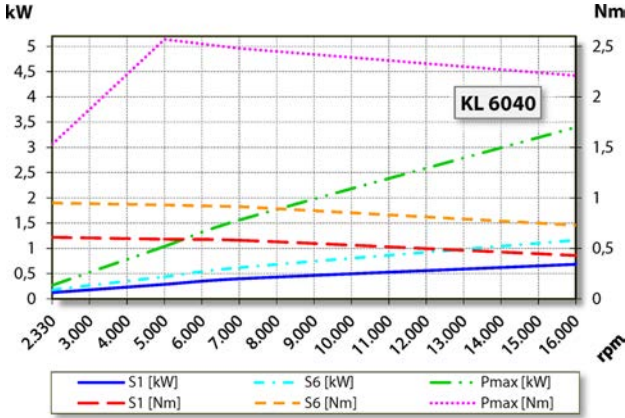
ARS72-M416.09 S5

Manuel alet değişimi

Eşya numarası **10004022-05**



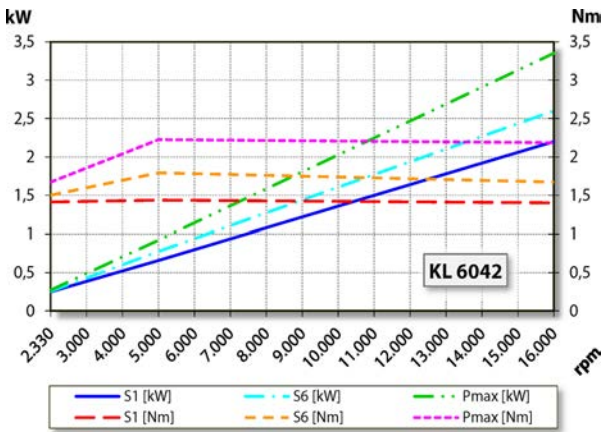
Ebatlar



Güç diyagramı

Basınçlı hava ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işletmeye ait motor test yerinde gerçekleştirilir.



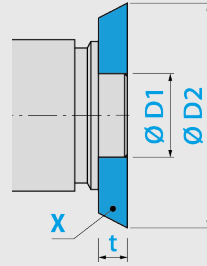
Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işletmeye ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 130° C Pt1000
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	72 mm
Soğutma	Basınçlı hava ile soğutulmuş Sıvı ile soğutulmuş
Isı çıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 45° C
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım değişimi	Manuel alet değişimi



Alet yuvası:

X = Taşlama gövdesi

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

Sağ ve Sol dönüşlü

Fiş 9 kutuplu (SpeedTEC)

Ağırlık ~ 4,1 kg

Takım alma yüzeyindeki eksenel kaçıklık < 2 µ