



**ARS72-M416.09 S5**

## मैन्यअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10004022-05

ग्राइंडिंग व्हील को ह्लूइंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

## हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)

3

## जीवनकाल लब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)

## अनरक्षण से मक्त

मोटर

## स्टोर पौटियोगिकी

### 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरिंग और मैंपरिंग)

आवृत्ति

533 Hz

## मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या

2

मध्यांकित गति

16 000 rpm

त्वरण / मंदी  
समि सेवन

10 000 rpm  
(प्राप्ति के प्रतिशत अन्त तक)

## विद्युत शक्तिमान

## ठंडा तरल पदार

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पॉवर	3,4	2,6	2,2	[kW]
टॉक	2,226	1,793	1,413	[Nm]
वोल्टेज	367	367	361	[V]
धारा	10	7.4	6.3	[A]

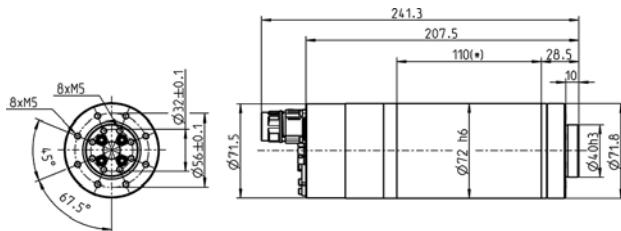
## विद्युत शक्तिमाला

पाराम ल्लाट

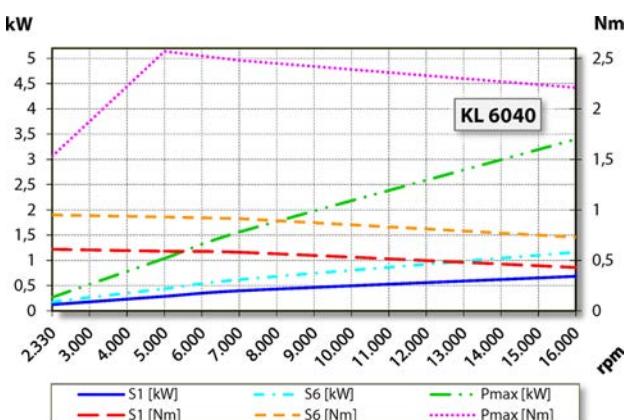
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पॉवर	3,4	1,2	0,68	[kW]
टॉर्क	2,57	0,95	0,61	[Nm]
वोल्टेज	370	301	259	[V]
धारा	11,5	5,2	3,8	[A]

**ARS72-M416.09 S5**

मैन्युअल उपकरण बदलना  
आइटम नंबर 10004022-05



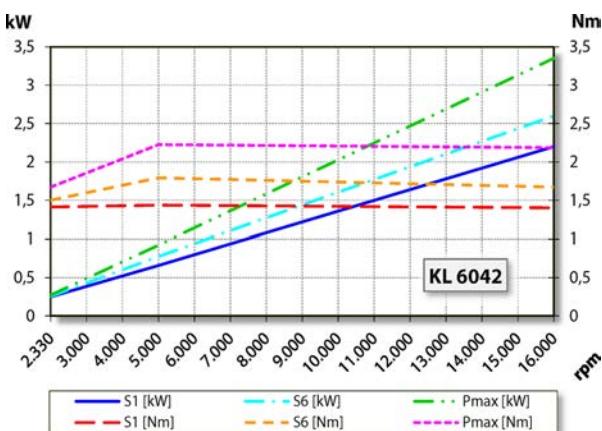
माप



पॉवर चित्र

एयर ब्लास्ट

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है



पॉवर चित्र

ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

## सुविधाएं

इंजन गति सेंसर

ट्रांसमीटर (TTL)  
सिग्नल = 6

मोटर सुरक्षा

PTC 130° C  
Pt1000

हाउजिंग

स्टेनलेस स्टील

हाउजिंग व्यास:

72 मिमी

कूलिंग

एयर ब्लास्ट  
ठंडा तरल पदार्थ

हीट अपव्यय

स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम  
से

हाउजिंग का तापमान

< + 45° C

ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान

+ 10° C ... + 45° C

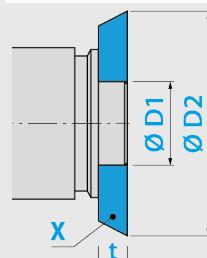
सीलिंग हवा

IP54

(सीलिंग एयर चालू की गई)

औजार विनियम

मैन्युअल उपकरण बदलना



दूल होल्डर:

X = ग्राइडिंग बॉडी

D1 = 40 h3 मिमी

D2 = 100 मिमी

t = 10 - 20 मिमी

दक्षिणावर्त और बामावर्त घूर्णन

मेल संयोजक

9-पिन (SpeedTEC)

भार

~ 4,1 किग्रा

रन-रीसीविंग सतह

< 2  $\mu$