



Z62-M450.02 S21

Changement de cône manuel

Numéro de article **10204236**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	833 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	50.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

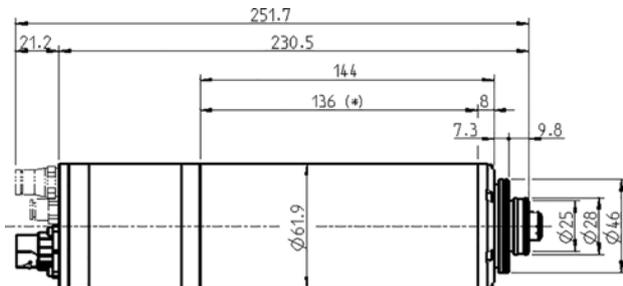
Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	3,2	2,5	2,3	[kW]
Couple	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Tension	167	167	167	[V]
Courant	15,9	12,9	12	[A]

Z62-M450.02 S21

Changement de cône manuel

Numéro de article **10204236**



Dimensions

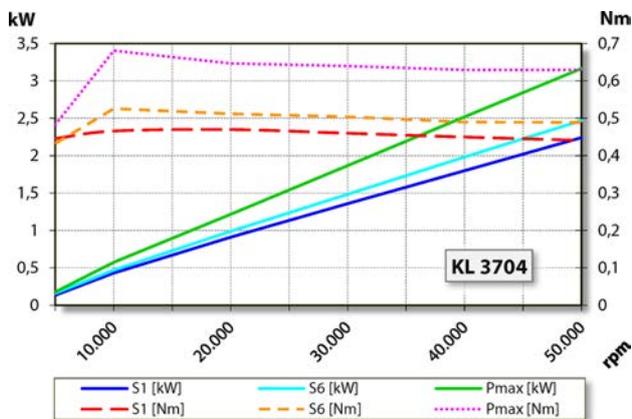


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 130 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement de cône manuel
Réception d'outil	HSK-C 25
Plage de serrage jusqu'à	10 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	9 pôles (I-TEC)
Poids	~ 3,4 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ