



Z100-H540.108 S3AW2

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10405013-04**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.334 Hz
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	40.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

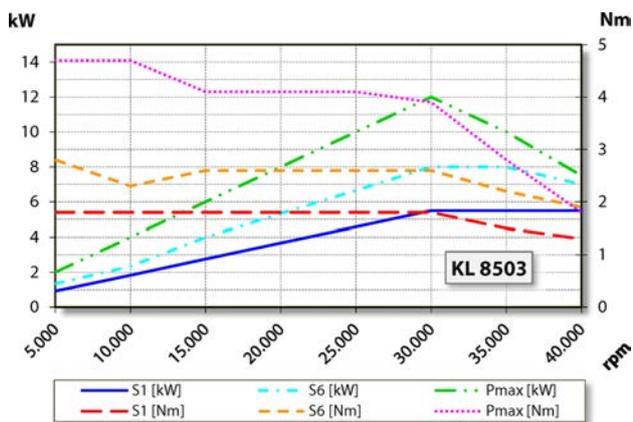
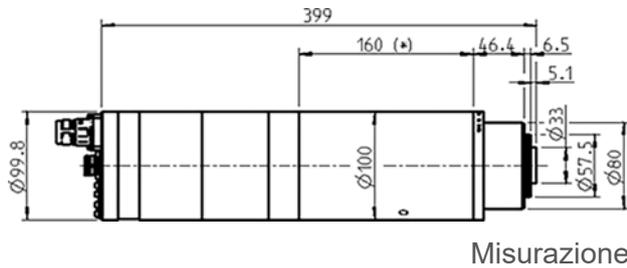
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	12	8	5,5	[kW]
Coppia	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Tensione	380	380	380	[V]
Corrente	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

Cambio pneumatico del cono
Articolo **10405013-04**



Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 130° C Pt1000
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	100 / 80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Protezione ESD	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	HSK-E 32
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
3 posizioni	serrato, sbloccato, espulso
Campo di serraggio max.	13 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	a 8 poli (SpeedTEC) (Fasi del motore) a 12 poli (ECTA 133) (Tecnologia a sensori)
Peso	~ 13,5 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ
Oscillazione assiale	< 1 μ