



## Z80-H528.08 S5VW3

### Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10405047-08**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

#### Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

#### Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	933 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	28.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

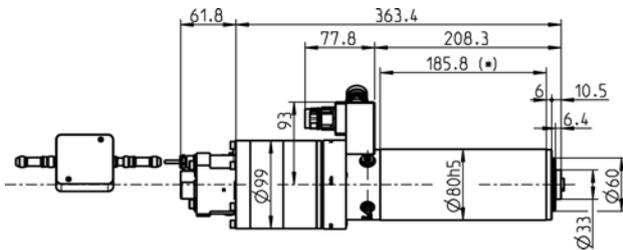
#### Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	6,9	4,9	4,4	[kW]
Couple	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Tension	351	354	366	[V]
Courant	16	11	10	[A]

## Z80-H528.08 S5VW3

Changement de cône pneumatique  
Numéro de article **10405047-08**



Dimensions

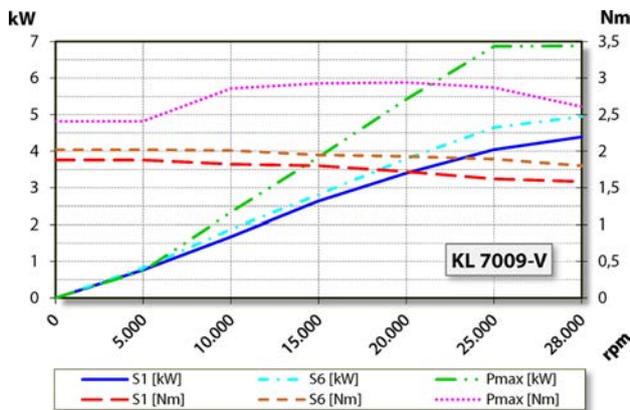


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

## Caractéristiques

Détection de la vitesse	Régulation vectorielle
pignon de mesure	dents = 110 module = 0,3
Protection du moteur	PT1000
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	80 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	HSK-E 32
Surveillance du cône d'outil	inductif
3 positions	serré, desserré, éjecté
Plage de serrage jusqu'à	13 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC) (phases du moteur) 17 pôles (capteurs)
Poids	~ 12 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ