



F120-H824.11 S11RW2V

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10408017**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	800 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	24.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

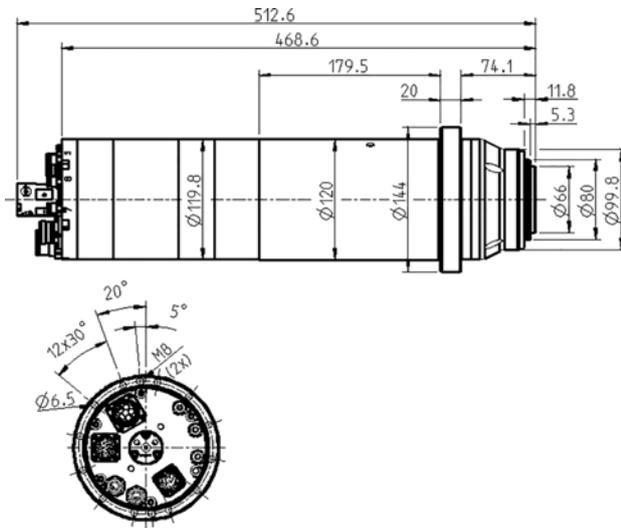
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	26	20	18	[kW]
Couple	21,4	15,5	13,6	[Nm]
Tension	380	380	380	[V]
Courant	55	43,8	39,7	[A]

F120-H824.11 S11RW2V

Changement de cône pneumatique
Numéro de article **10408017**



Dimensions

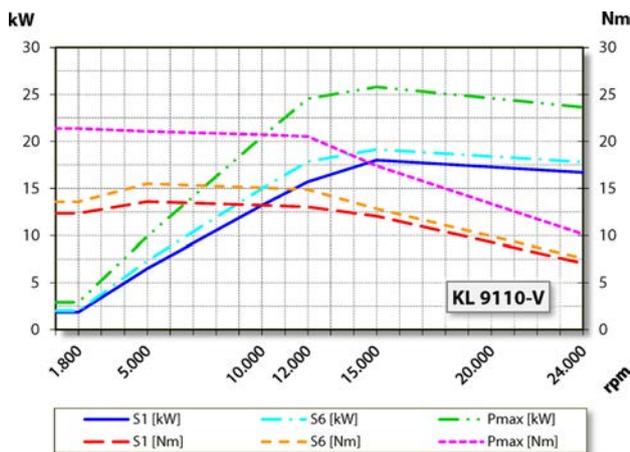


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Régulation vectorielle
pignon de mesure	dents = 256 module = 0,3
Protection du moteur	PTC 130 °C PT1000
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	120 mm
Diamètre de la bride	144 mm
Cercle divisé	$\varnothing 132$ mm (12 x $\varnothing 6,5$) pour les vis : M6
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Arrosage par la broche	
Passage tournant	< 80 bar < 10 l/min
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	HSK-E 50 + HSK-F 63
Surveillance du cône d'outil	inductif
3 positions	serré, desserré, éjecté
Plage de serrage jusqu'à	20 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	5 pôles (ECTA 133) (Phases du moteur) 12 pôles (ECTA 133) + 17 pôles (Capteurs)
Poids	~ 27 kg
Planéité cône intérieur	< 1 μ
Planéité	< 1 μ