



## Chopper 230 H

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11201001**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Stahlkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	833 Hz
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	50.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

#### Leistungswerte

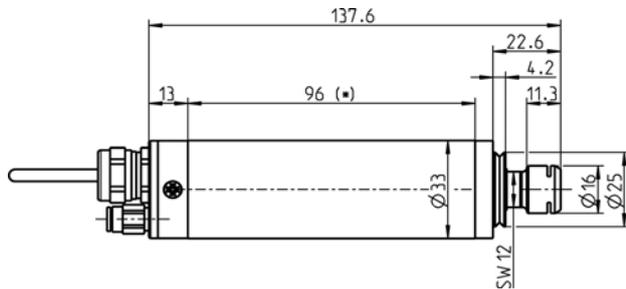
Ungekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,34	0,3	0,23	[kW]
Drehmoment	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Spannung	40	40	37	[V]
Strom	8,6	7,9	7	[A]

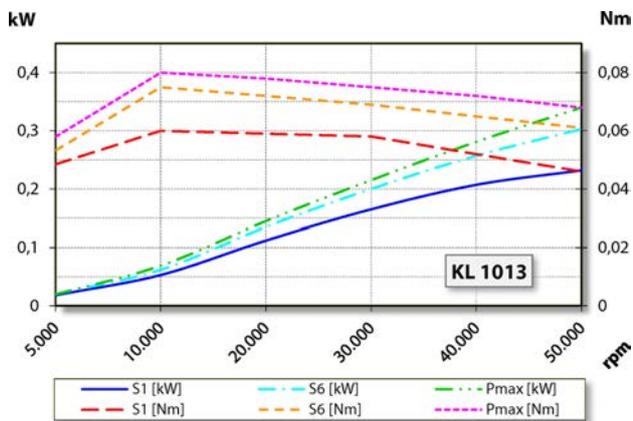
## Chopper 230 H

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11201001**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

## Merkmale

Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 11
Spannbereich bis	Optionales Zubehör 7 mm (9/32")
Rechtslauf	
Anschluss	Kabel Länge 3 m
Gewicht	~ 0,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ