

C80-M430.03 S15

Changement d'outil manuel

Numéro de article **11205008**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes en acier (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	500 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	30.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

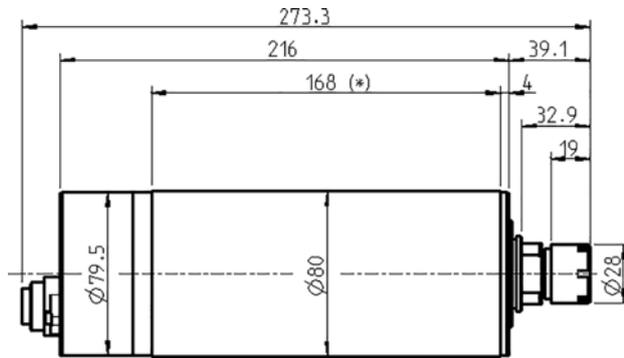
Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	4,5	2,6	2	[kW]
Couple	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Tension	200	200	200	[V]
Courant	20	11	8,9	[A]

C80-M430.03 S15

Changement d'outil manuel

Numéro de article **11205008**



Dimensions

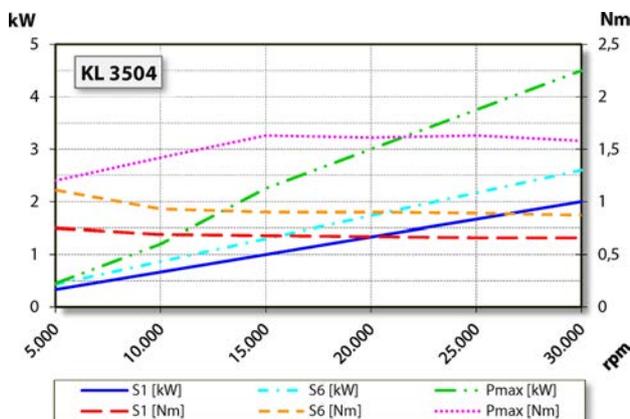


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Protection du moteur	PTC 130 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	80 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	ER 20
	Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	13 mm (33/64")
Marche à droite	
Connecteur	7 pôles (amphenol C16-1)
Poids	~ 5,5 kg
Planéité cône intérieur	< 2 μ