

C80-M430.03 S15

手動ツール交換

製品番号 11205008

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スティール・ボールベアリング (個数) 2

無交換グリース潤滑 メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術 3相非同期モーター
(ブラシレス、センサレス)

周波数 500 Hz

モーターポール数 (対) 1

定格回転数 30.000 rpm

加速/減速値 10 000 rpm
毎秒 (他の値はご相談に応じます)

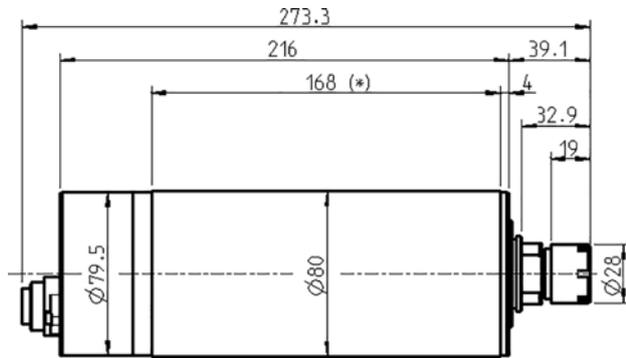
出力値

液体冷却

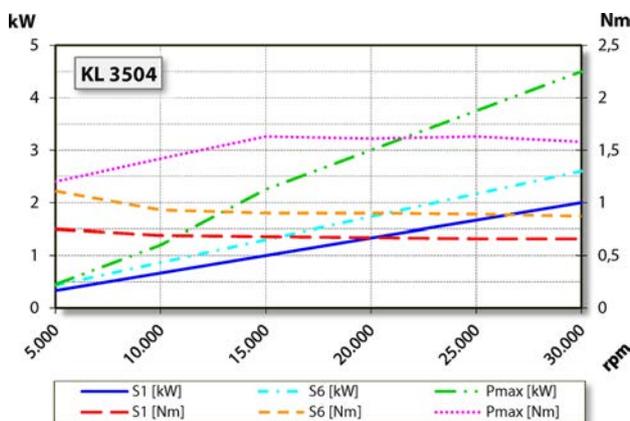
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	4,5	2,6	2	[kW]
トルク	1,63	1,11	0,75	[Nm]
電圧	200	200	200	[V]
電流	20	11	8,9	[A]

C80-M430.03 S15

手動ツール交換
製品番号 11205008



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 20 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	13 mm (33/64")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン (Amphenol C16-1)
重量	~ 5,5 kg
インナーテーパ部振れ 精度	< 2 μ