



ARS33-M060.51 K04S25

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **15201049**

SF-Spindel zum Abrichten von Schleifscheiben

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Stahlkugellager (Stück) | 2 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 1.000 Hz |
| Motorpolzahl (Paare) | 1 |
| Nenn Drehzahl | 60.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

Leistungswerte

Spindelträgerkühlung

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 0,55 | 0,5 | 0,43 | [kW] |
| Drehmoment | 0,1014 | 0,0931 | 0,0817 | [Nm] |
| Spannung | 57 | 57 | 57 | [V] |
| Strom | 10 | 9,4 | 8,6 | [A] |

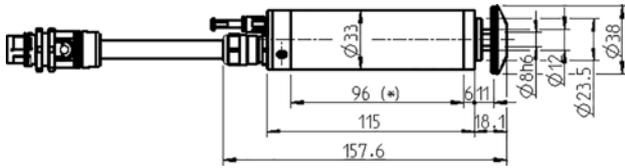
Leistungswerte

Ungekühlt

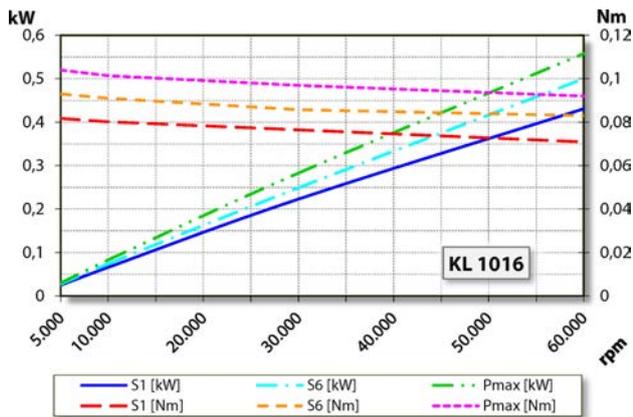
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 0,4 | 0,34 | 0,25 | [kW] |
| Drehmoment | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| Spannung | 47 | 47 | 44 | [V] |
| Strom | 8,2 | 7,8 | 8,1 | [A] |

ARS33-M060.51 K04S25

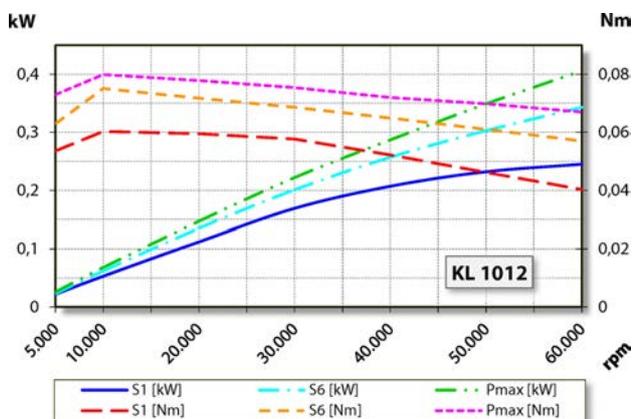
Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **15201049**



Abmessungen



Leistungsdiagramm
Spindelträgerkühlung



Leistungsdiagramm
Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|--------------------------------------|
| Motorschutz | KTY 84-130 |
| Gehäuse | Aluminium |
| Gehäusedurchmesser | 33 mm |
| Kühlung | Ungekühlt |
| Wärmeableitung | Über den Spindelträger |
| Gehäusetemperatur | < + 45° C |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| Werkzeugwechsel | Manueller Werkzeugwechsel |
| | Scheibenwerkzeug |
| Werkzeugaufnahme | maximal Ø 50 mm maximal t = 2 mm |
| Spannbereich | Ø 8 h6 - M4 |
| Rechtslauf | |
| Gerätestecker | 7-pol (SpeedTEC) Kabellänge 0,4 m |
| Gewicht | ~ 0,65 kg |
| Planlauf Aufnahmefläche | < 1 µ |