



收缩夹座

型号：WK 19-10-8E，带夹具槽

产品编号 21960850

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴配件

刀具锥柄

刀具锥柄 [WK]	19 mm
刀具锥柄夹紧厚度 [L3]	45 mm

刀柄

夹紧直径 [D]	8 mm
用于热收缩	
右转和左转	

质量

径跳	< 3 μ
平衡品质	DIN ISO 1940 - G 2,5

尺寸

长度 [L1]	35 mm
夹具槽中心 [L2]	3,75 mm
夹具长度 [L4]	7 mm
直径 [d1]	30 mm
外径 [d2]	32 mm
夹具直径 [d3]	34,5 mm
滚珠 [K]	3 mm

材料

钢