



DentaDrive S 60LW S21

Troca elétrica direta

Número de artigo **133AB021**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos de aço (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento síncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 Hz
Nº de polos do motor (pares)	1
Rotação nominal	60.000 r.p.m.
Valor de aceleração/frenagem	10.000 r.p.m. Por segundo (outros valores após consulta)

Valores de potência

Refrigeração do suporte do spindle

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,91	0,76	0,71	[kW]
Tensão	51	52	48	[V]
Corrente	15	13,1	12,5	[A]

Valores de potência

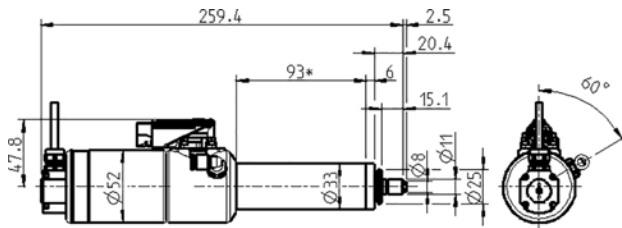
Não refrigerado

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,65	0,52	0,38	[kW]
Tensão	45	42	40	[V]
Corrente	11,9	9,6	7,6	[A]

DentaDrive S 60LW S21

Troca elétrica direta

Número de artigo **133AB021**



Dimensões

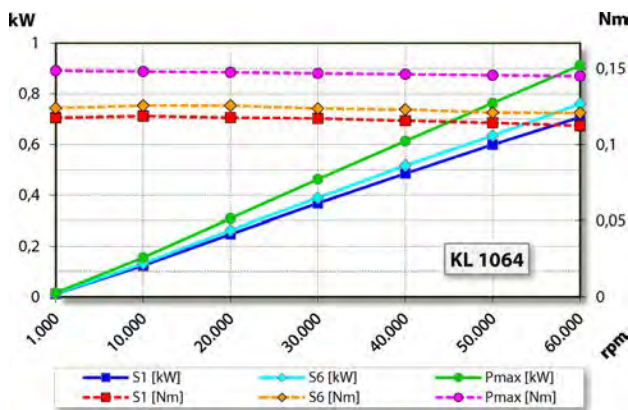


Diagrama de potência
Refrigeração do suporte do spindle

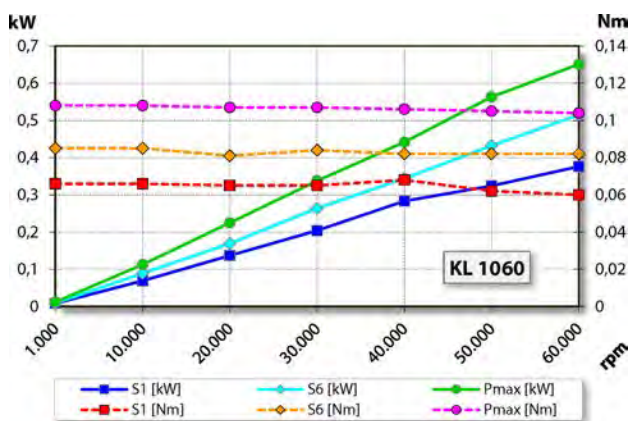


Diagrama de potência
Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Proteção do motor	PTC 100 °C ou Pt1000 Acessório opcional
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	33 mm
Refrigeração	Não refrigerado
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	Acessório opcional
Proteção ESD	Acessório opcional
Troca de ferramenta	Substituição elétrica direta
Tipo de pinça de fixação	5,1P-5° Acessório opcional
Capacidade de fixação até	3,5 mm (1/8")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos (I-TEC)
Peso	~ 1,8 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ