



## Z80-M450.61 S5

### Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10204049**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

#### Lager

Hybride kogellager (stuks)	3
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

#### Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	833 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	50.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

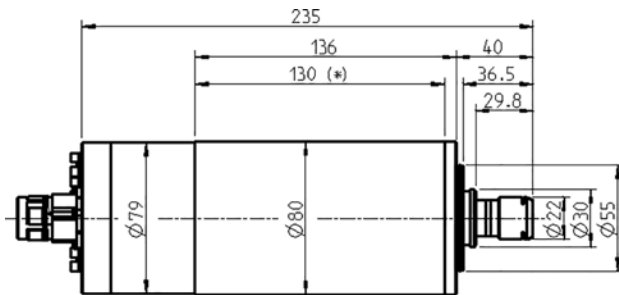
#### Vermogenswaarden

##### Vloeistof gekoeld

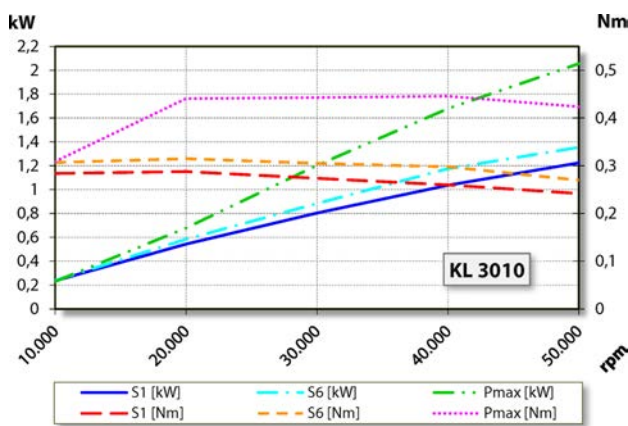
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	2,1	1,4	1,2	[kW]
Draaimoment	0,446	0,315	0,288	[Nm]
Spanning	198	199	199	[V]
Stroom	11	7,7	7	[A]

## Z80-M450.61 S5

Handmatige gereedschapswissel  
Artikel-Nr. **10204049**



Afmeting



### Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

## Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	80 mm
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 16
Spanbereik tot	Optionele accessoires 10 mm (25/64")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 4,6 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 µ