



Z45-D160.02 S3

Cambio diretto pneumatico

Articolo **10301067**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo) | 3 |
| Lubrificazione a vita | non manutentivo |

Motore

| | |
|---|---|
| Tecnologia del motore | Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori) |
| Frequenza | 1.000 HZ |
| Numero poli motore (coppie) | 1 |
| Regime di rotazione nominale | 60.000 giri/min |
| Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo | 10 000 giri/min (altri valori su richiesta) |

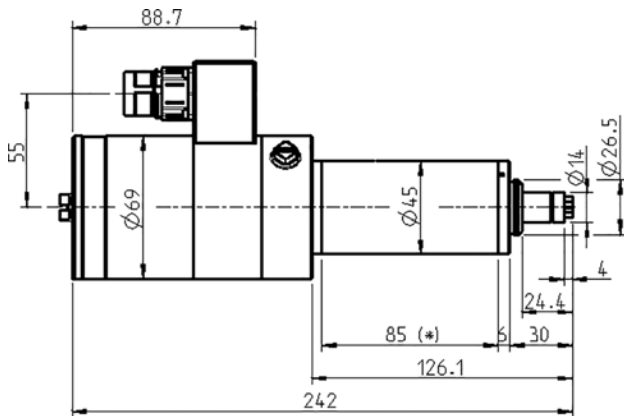
Valori di potenza

Senza raffreddamento

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potenza nominale | 0,98 | 0,63 | 0,46 | [kW] |
| Coppia | 0,164 | 0,119 | 0,084 | [Nm] |
| Tensione | 91 | 100 | 90 | [V] |
| Corrente | 9 | 6,5 | 5 | [A] |

Z45-D160.02 S3

Cambio diretto pneumatico
 Articolo **10301067**



Misurazione

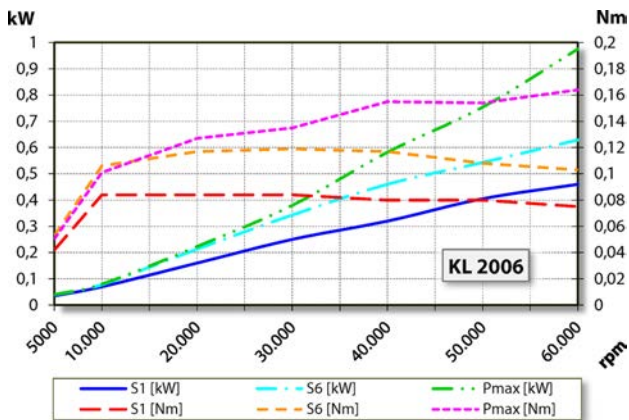


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

| | |
|--|--|
| Trasmettitore numero di giri | Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6 |
| Salvamotore | PTC 100° C |
| Carcassa | Acciaio inox |
| Diametro della carcassa | 45 mm |
| Raffreddamento | Senza raffreddamento |
| Dissipazione di calore | Tramite il portamandrino |
| Temperatura della carcassa | < + 45° C |
| Temperatura ambiente di funzionamento | + 10° C ... + 45° C |
| Barriera pneumatica | |
| Grado di protezione (barriera pneumatica inserita) | IP54 |
| Cambio utensile | Cambio diretto pneumatico |
| Tipo pinza di serraggio | 8/5° |
| Campo di serraggio max. | 6 mm (1/4") |
| Corsa destra | |
| Connettore | a 8 poli (SpeedTEC) |
| Peso | ~ 3,2 kg |
| Concentricità cono interno | < 1 µ |