

## Z45-D160.02 S3

### Pnömatik doğrudan değişim

Eşya numarası **10301067**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	3
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.000 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

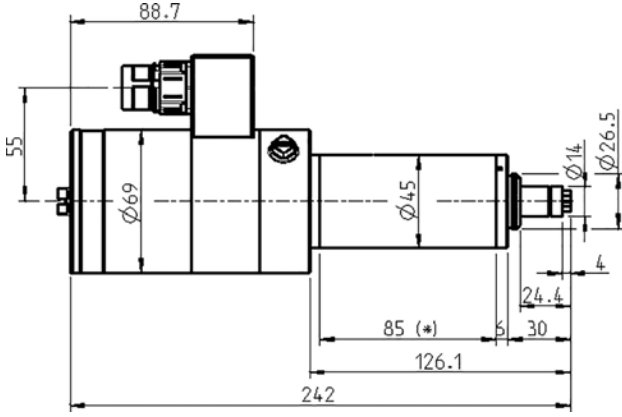
### Güç değerleri

#### Soğutulmamış

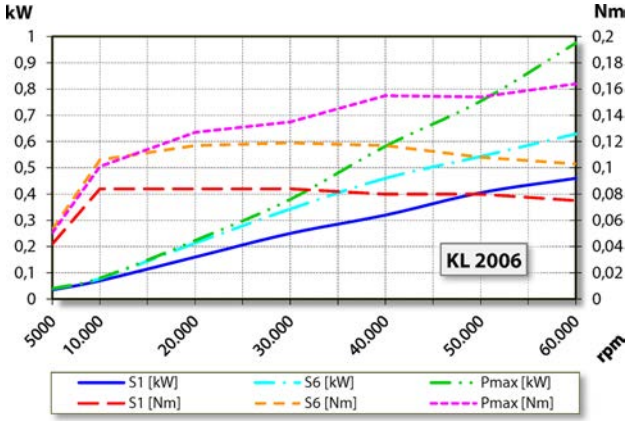
	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	0,98	0,63	0,46	[kW]
Tork	0,164	0,119	0,084	[Nm]
Gerilim	91	100	90	[V]
Akım	9	6,5	5	[A]

## Z45-D160.02 S3

Pnömatik doğrudan değişim  
Eşya numarası **10301067**



Ebatlar



Güç diyagramı

Soğutulmamış

Güç belirleme işlemi, işleme ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

## Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 100° C
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	45 mm
Soğutma	Soğutulmamış
Isı çıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 45° C
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım değişimi	Pnömatik doğrudan değişim
Pens tipi	8/5°
Pens aralığı azami	6 mm (1/4")
Sağa dönme	
Fiş	8 kutuplu (SpeedTEC)
Ağırlık	~ 3,2 kg
İç koni salgısı	< 1 µ