



## Z62-H450.01 S19W2/2V

### Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404085**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	833 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione no- minale	50.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

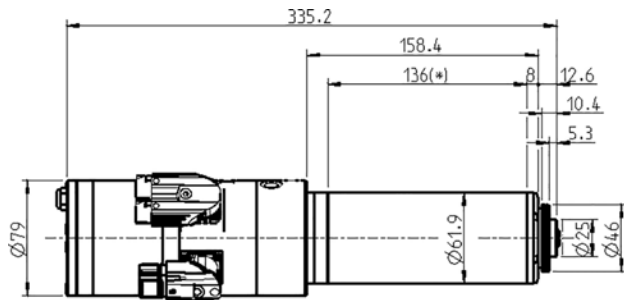
### Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	3,2	2,5	2,3	[kW]
Coppia	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Tensione	167	167	167	[V]
Corrente	15,9	12,9	12	[A]

## Z62-H450.01 S19W2/2V

Cambio pneumatico del cono  
 Articolo **10404085**



Misurazione

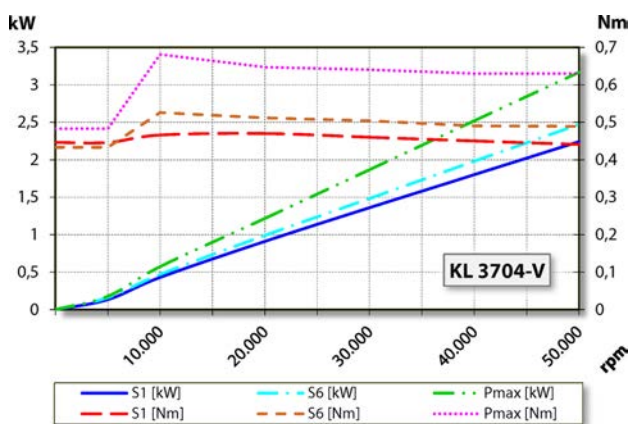


Diagramma di potenza  
 Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

## Caratteristiche

Trasmittitore numero di giri	Regolazione vettoriale TTL, 8x
Ruota dentata di misurazione	denti = 64 modulo = 0,4
Salvamotore	PTC 130 °C Accessori opzionali
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	HSK-E 25
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
2 posizioni	serrato, espulso
Campo di serraggio max.	10 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	Y-TEC a 9 poli (Fasi del motore) a 12 poli (Tecnologia a sensori) SpeedTEC a 17 poli (Tecnologia a sensori)
Peso	~ 6,2 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ
Oscillazione assiale	< 1 μ