



Z80-H536.08 S8RVW3

공압에 의한 테이퍼 교환 방식

항목 번호 10405047-01

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	4
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.200 HZ
모터극 수	2
정격 회전속도	36.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값 수냉식

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	6,9	5,2	4,7	[kW]
토크	2,94	2,02	1,88	[Nm]
전압	351	354	366	[V]
전류	16	11	10	[A]

