



Chopper 5000 H S5

手动换刀

产品编号 11205010

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

钢球轴承 (个)	3
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	500 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	30.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	7,5	6,5	5	[kW]
扭矩	2,9	2,4	1,7	[Nm]
电压	380	380	380	[V]
电流	19	14,5	10,3	[A]

