



Chopper 6500 HSK

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **11507001-01**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk) | 4 |
| Trwałość-smarowanie smarem stałym | bezobsługowy |

Silnik

| | |
|---|--|
| Technika silnikowa | 3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy) |
| Częstotliwość | 800 Hz |
| Liczba biegunów silnika (pary) | 2 |
| Znamionowa prędkość obrotowa | 24.000 rpm |
| Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę | 10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu) |

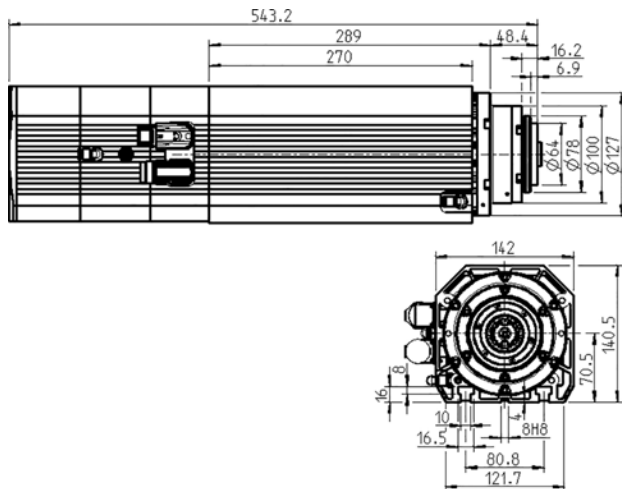
Wartości mocy

Chłodzony wentylatorem

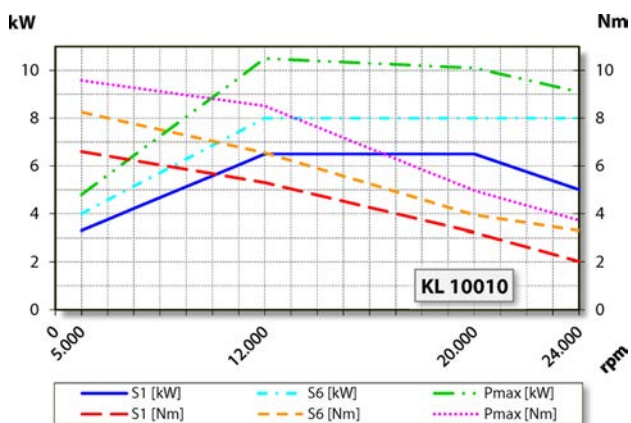
| | Pmaks./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|-----------|--------|---------|------|
| Moc znamionowa | 10,5 | 8 | 6,5 | [kW] |
| Moment obrotowy | 9,6 | 8,3 | 6,6 | [Nm] |
| Napięcie | 363 | 347 | 330 | [V] |
| Prąd | 22 | 20 | 13 | [A] |

Chopper 6500 HSK

Pneumatyczna zmiana stożka
Numer artykułu 11507001-01



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony wentylatorem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

| | |
|--|--|
| Czujnik prędkości obrotowej | Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6 |
| Zabezpieczenie silnika | PTC 130°C |
| Obudowa | Aluminium |
| Średnica obudowy | 142 mm |
| Rowki teowe | DIN 650-10 |
| Uchwyt wrzeciona zintegrowany | |
| Chłodzenie | Chłodzenie wentylatorowe (1 wentylatory elektryczne) |
| Odprowadzanie ciepła | Za pomocą obudowy |
| Temperatura obudowy | < + 75°C |
| Temperatura robocza otoczenia | Od +10°C do +45°C |
| Powietrze uszczelniające | |
| Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone) | IP54 |
| Czyszczenie stożka | |
| Zmiana narzędzia | Pneumatyczna zmiana stożka |
| Uchwyt narzędzia | HSK-E 50 + HSK-F 63 |
| Kontrola stożka narzędzia | indukcyjny |
| 2 pozycje | zamocowane, wyrzucone |
| Zakres mocowania do | 20 mm |
| Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo | |
| Wtyk urządzenia | 9-biegunowy (SpeedTEC) (fazy silnika) 12-biegunowy (czujniki) |
| Ciężar | ~ 27 kg |
| Ruch kołowy – stożek wewnętrzny | < 2 μ |
| Ruch w płaszczyźnie | < 2 μ |