



## PCB X.0

### Cambio diretto pneumatico

Articolo **16302006**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.667 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	100.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

### Valori di potenza

#### Raffreddamento del portamandrino

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,75	0,65	0,51	[kW]
Coppia	0,12	0,103	0,09	[Nm]
Tensione	71	71	63	[V]
Corrente	13,6	11,8	10,7	[A]

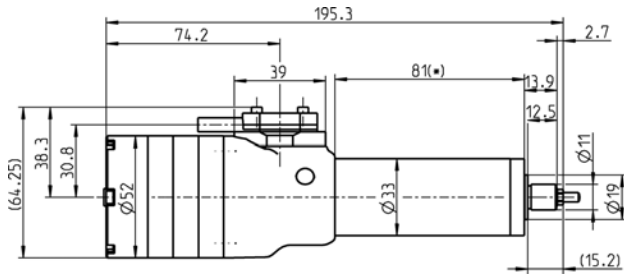
### Valori di potenza

#### Raffreddato ad aria compressa

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,4	0,32	0,23	[kW]
Coppia	0,121	0,077	0,066	[Nm]
Tensione	36	36	36	[V]
Corrente	13,6	10	9	[A]

**PCB X.0**

Cambio diretto pneumatico  
Articolo **16302006**



Misurazione

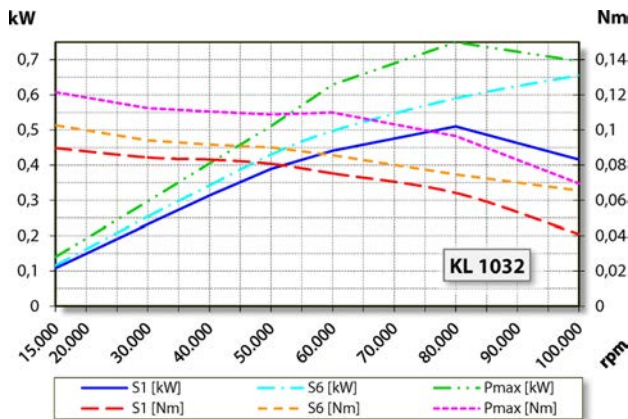


Diagramma di potenza  
Raffreddamento del portamandrin

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

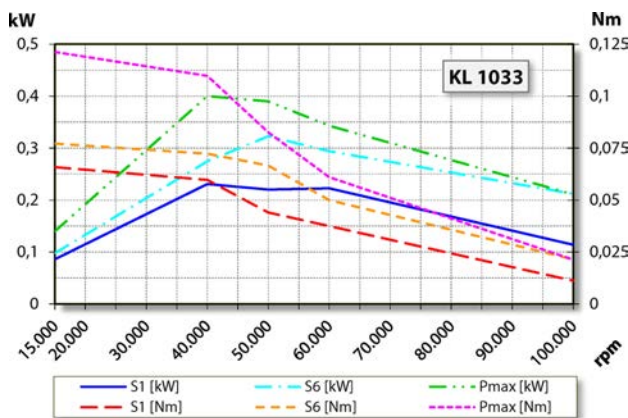


Diagramma di potenza  
Raffreddato ad aria compressa

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

**Caratteristiche**

Carcassa	Acciaio inox / alluminio
Diametro della carcassa	33 mm
Raffreddamento	raffreddato ad aria compressa
Dissipazione di calore	Tramite la carcassa
Temperatura della carcassa	< + 60° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Aria di soffiaggio tramite pinza di serraggio al cambio dell'utensile	
Protezione ESD	
Cambio utensile	Cambio diretto pneumatico
Tipo pinza di serraggio	5,1P-5°
Campo di serraggio max.	4 mm
Corsa destra	
Attacco	Cavo lunghezza 1,5 m
Peso	~ 0,8 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ